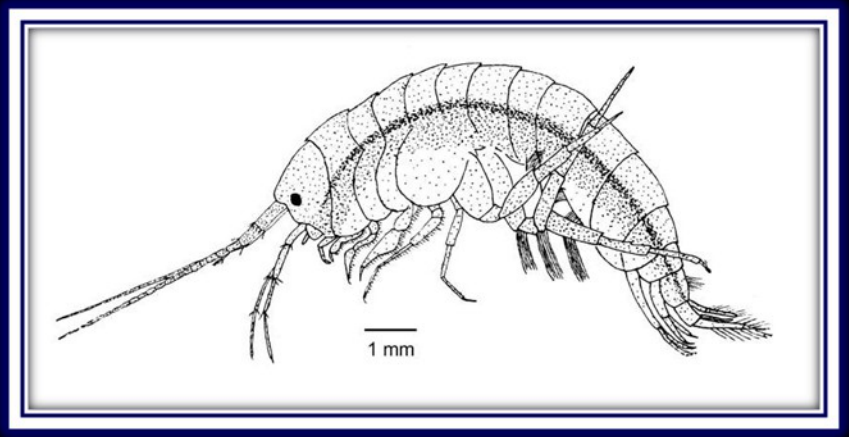
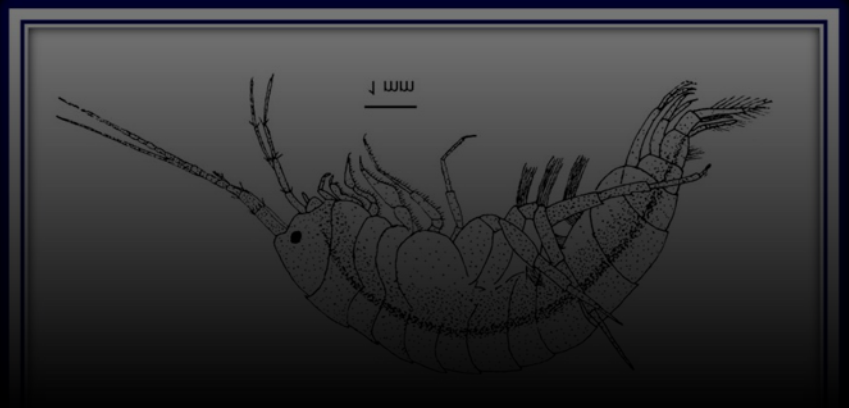
# GAMMARE UV'POX JMC




Par Philippe Giraud

# FOURNITURES

Hameçons TMC n° 14.

# Fil JMC translucide fin et fil JMC14/0 marron.

# Fil de Plomb fin JMC + Cyanoacrylate.

Lampe UV

UV’POX
JMC

**Pelle de coq Pardo.**

# Ice Dub JMC.

Briquet

Dubbit loop

Brosse
Velcro

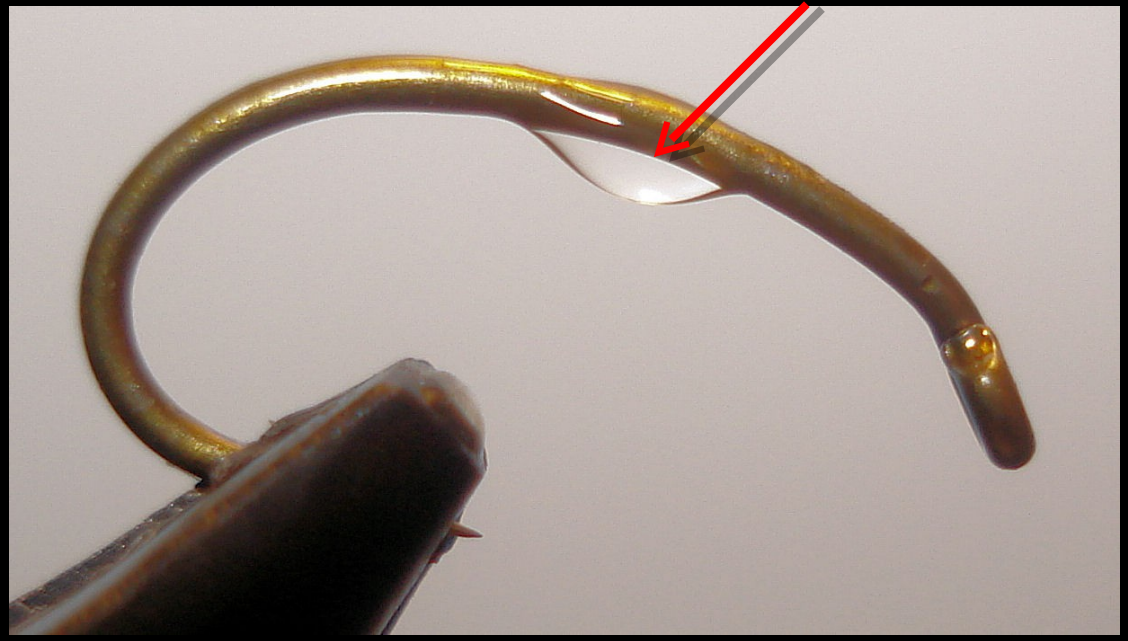
Aiguille à dubbing
Paire de ciseaux JMC
Outil Whip finisher Tiemco

**OUTILS**

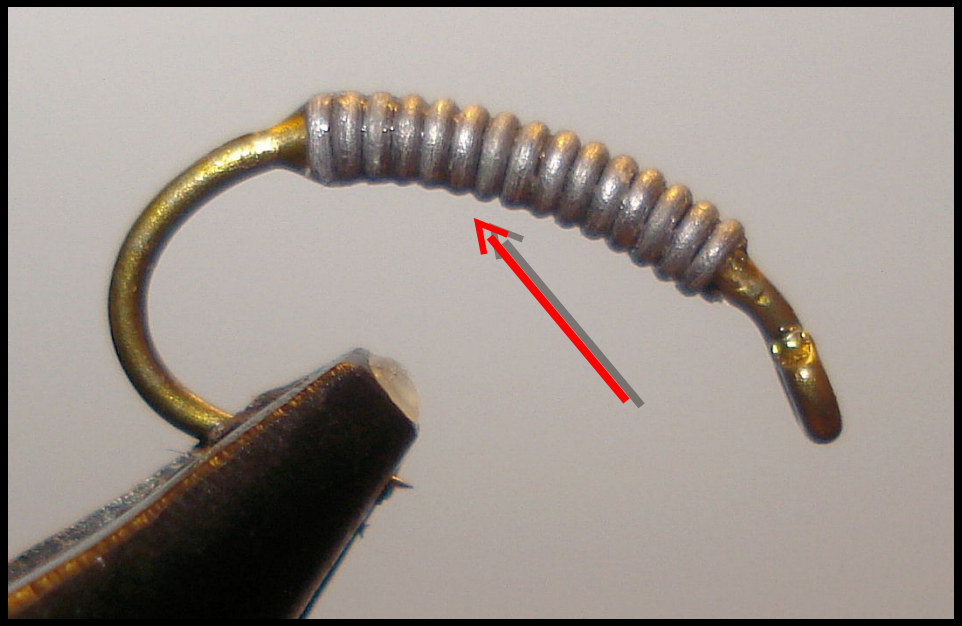
# MONTAGE

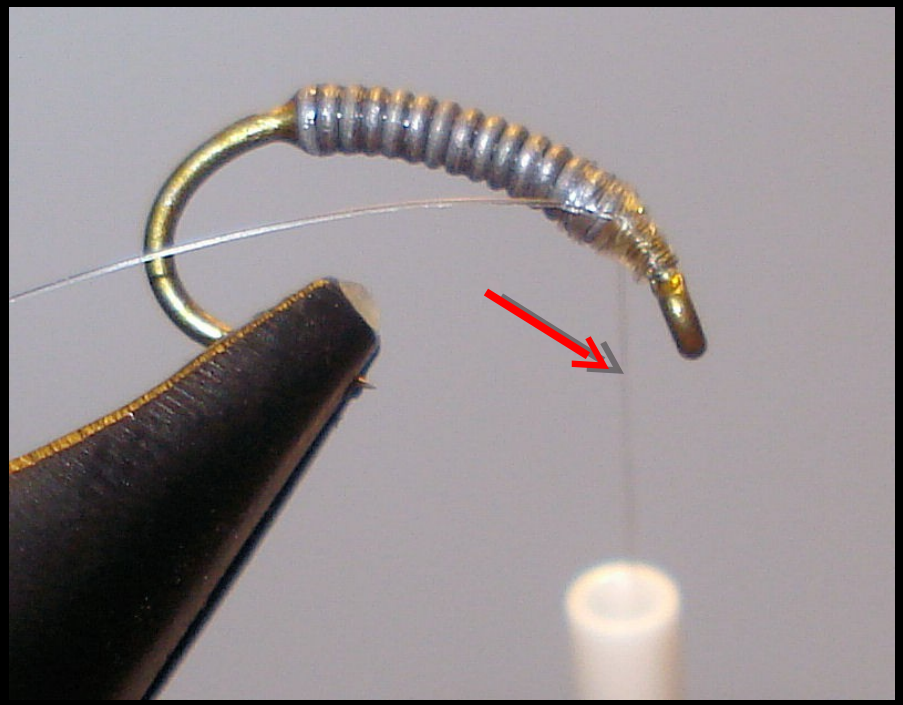
**Insérez l'hameçon TMC n° 14 dans l'étau.**

**Déposez une goutte de cyanoacrylate sur la hampe .**



**Lestez la hampe avec le fil de plomb fin JMC.**



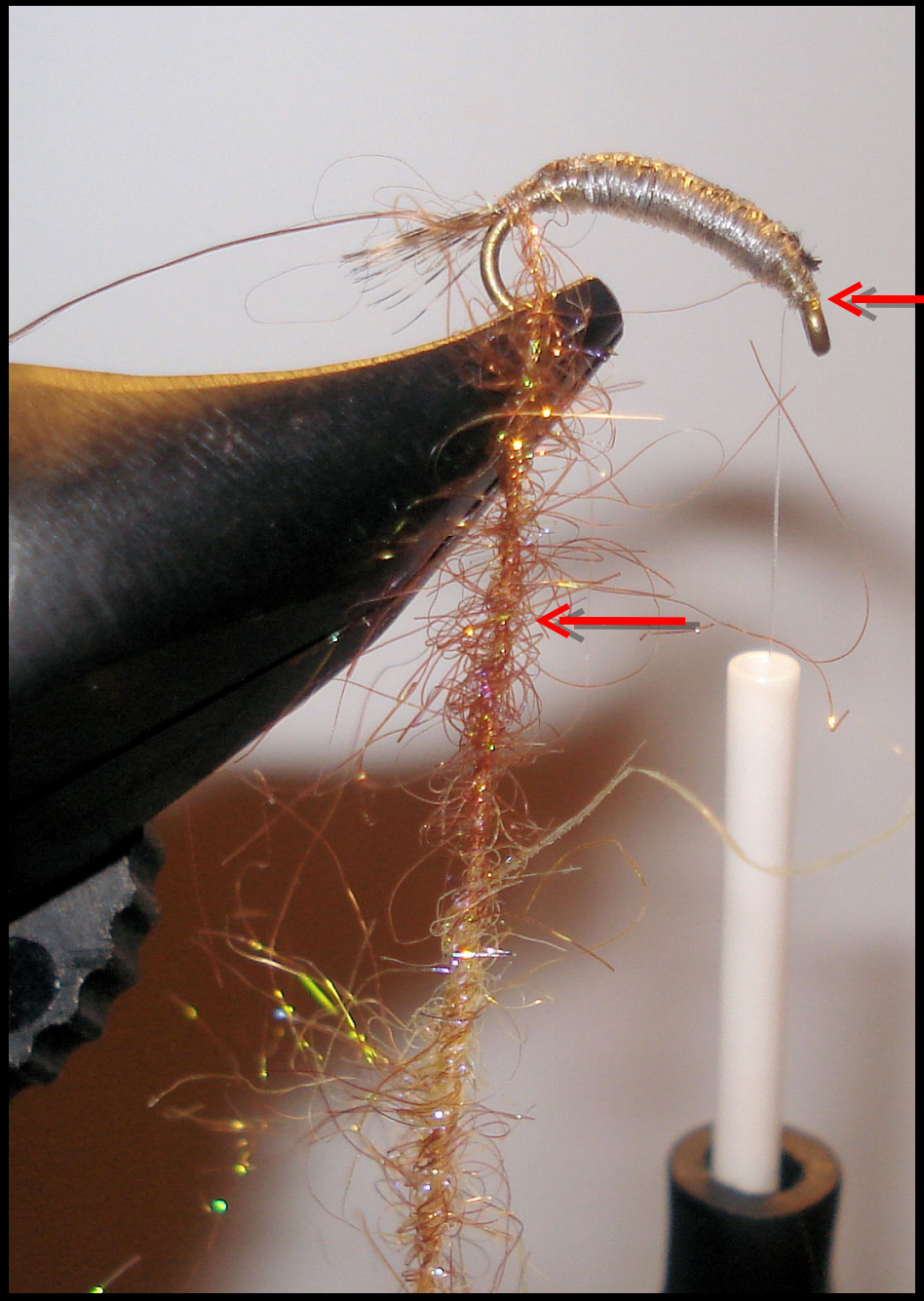


**Enroulez le fil de montage translucide moyen JMC près de l'œillet.**

**Cerclez le fil de montage translucide JMC sur les enroulements de plomb. Stopper le cerclage dans la courbure.**

**Fixez les fibres de la pelle Pardo.**

**Puis également un brin de fil JMC 14/0 marron.**



**A l’aide du Dubbit Loop formez une mèche d’Ice Dub JMC .**

**Positionnez le fil de montage JMC au niveau de l’œillet.**

**Cerclez la mèche de dubbing pour former le corps.**
**Bloquez la avec le fil de montage.**
**Coupez son excédent.**

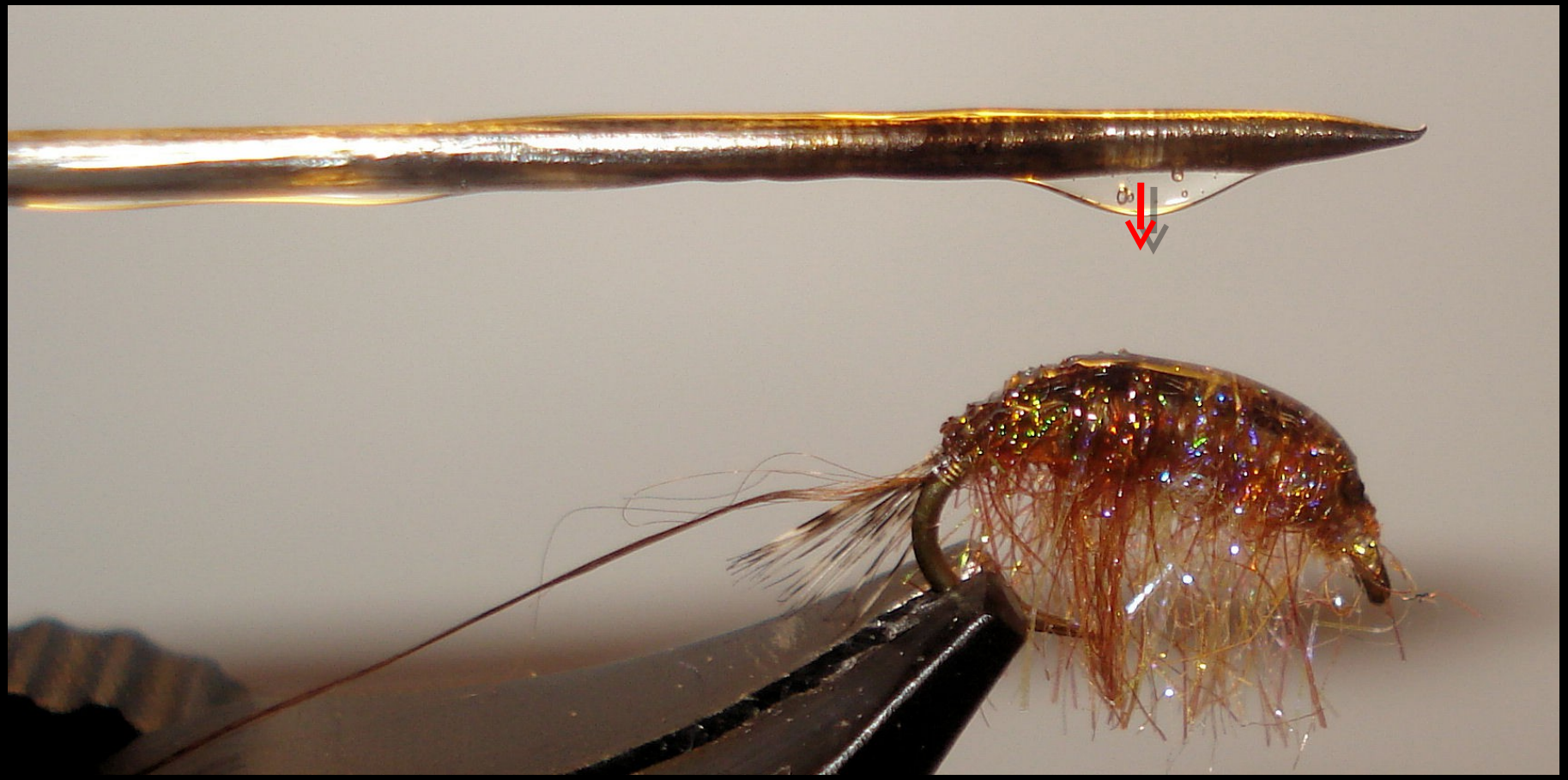
**Brossez les fibres de l'Ice Dub JMC avec du Velcro afin de former les pattes sous la courbure de l'hameçon.**

**Réalisez un whip finish à l'œillet  avec le fil de montage translucide JMC et coupez le.**
**Gardez le fil de cerclage marron .**

**Egalisez les pattes à l’aide de la paire de ciseaux.**

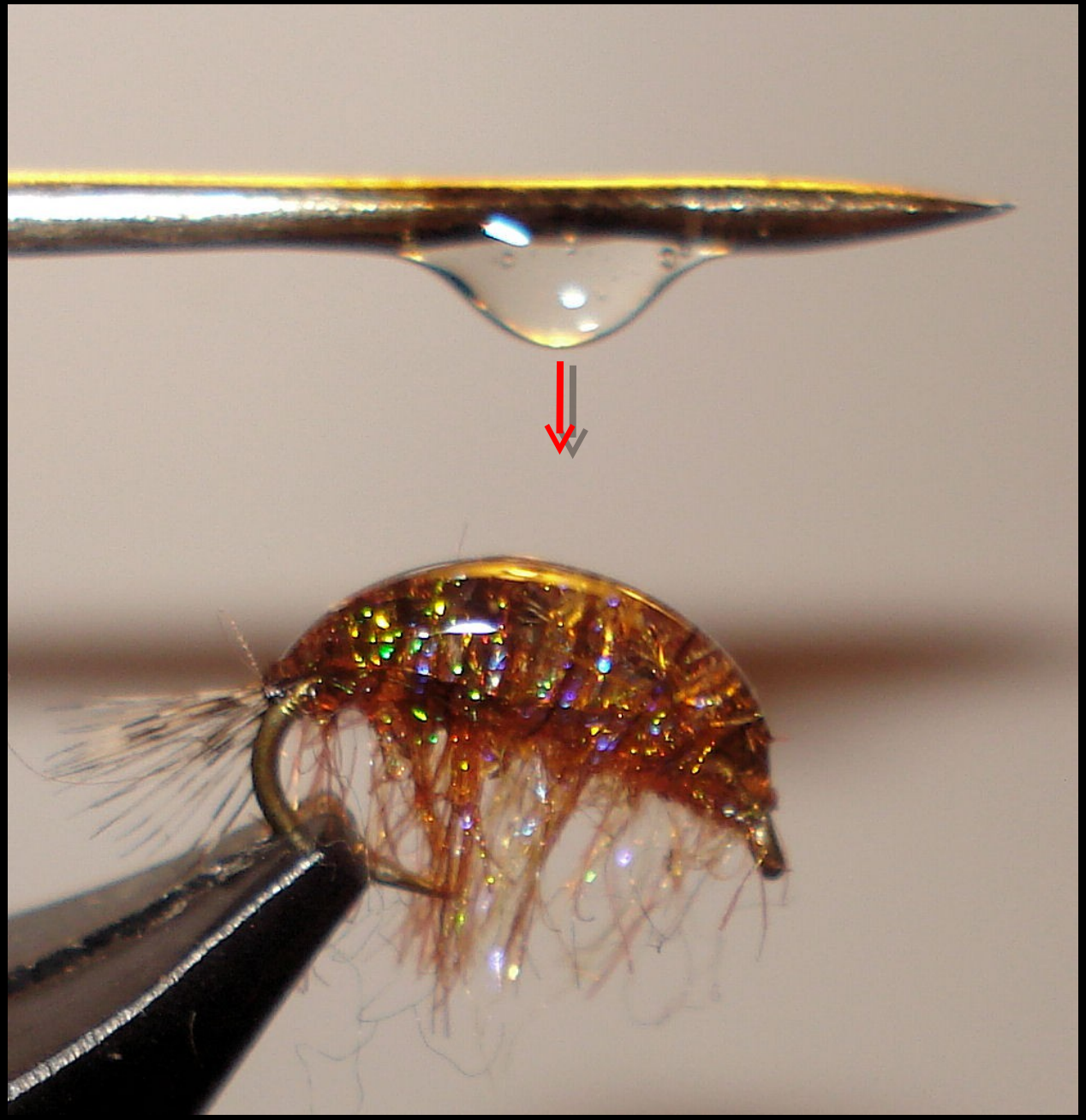
**Brûlez l'Ice Dub sur le dessus de la courbure de l'hameçon en préservant avec les doigts : les pattes, le fil de cerclage, et les fibres Pardo.**

**Déposez avec l'aiguille à dubbing l'UV'POX sur le dessus du corps.**



**Irradiez avec la lampe UV l'UV'POX JMC jusqu'à durcissement de la résine. Une dizaines de secondes suffisent.**

**Cerclez le corps avec le fil de montage JMC 14/0 marron. Réalisez une ½ clef à l'œillet. Coupez le surplus de fil.**



**Redéposez une goutte d'UV'POX sur le corps.**

**Irradiez une nouvelle fois l'UV'POX JMC.**